

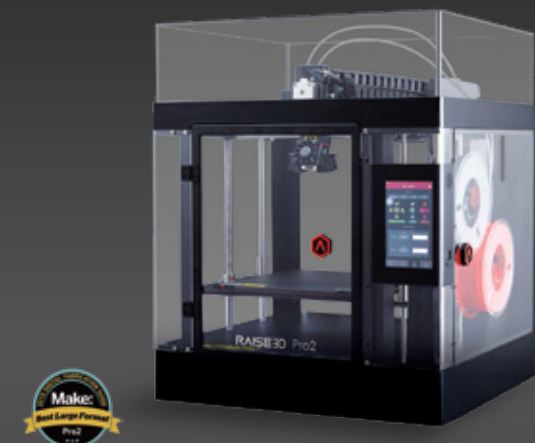
GENERAL CATALOG

総合カタログ



ハイエンドを超える、 可動式デュアルヘッドタイプの業務用3Dプリンター

試作から生産まで24時間365日の稼働を可能に



RAISE3D Pro2

高耐久・高精度・様々な樹脂に対応する
デュアルヘッド3Dプリンター

770,000円(税抜)



RAISE3D Pro2 Plus

高耐久・高精度・使用可能樹脂は
そのままで造形エリアが大きくなったモデル

1,070,000円(税抜)

RAISE3D Pro2

最大造形パーツサイズ	305×305×300mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm
本体サイズ	620×590×760mm
重量	44kg

RAISE3D Pro2 Plus

最大造形パーツサイズ	305×305×605mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm
本体サイズ	620×590×1105mm
重量	52kg



可動式デュアルヘッドを搭載、
デュアルギアにより
従来の4倍以上のトルクを実現



0.01mm-0.65mmの
積層ピッチ
※樹脂の種類やノズル径により対応
できる積層ピッチ異なります。



充実の
アフターサポート



独自開発制御ソフトウェア
ideaMaker



30種類以上の
フィラメント使用可能



大型造形可能
Pro2 (305×305×300mm)
Pro2Plus (305×305×605mm)

RAISE3D E2

小ロット生産や教育機関での使用に最適な性能と機能を実現したエントリーにも最適な高品質3Dプリンター

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.02-0.65mm
本体サイズ	607×597×465mm
重量	33kg



RAISE3D E2
498,000円(税抜)



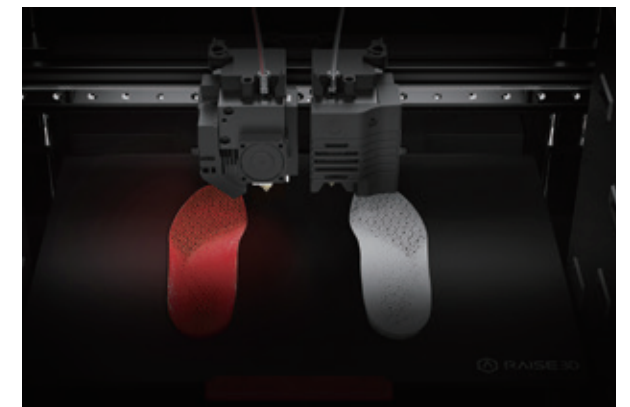
Features 01

対象の3Dモデルと左右対称のモデルを
生成し、生産性を高め、造形時間を短縮
します。



Features 02

両方のエクストルーダーで同じモデル
を同時に造形し、生産能力が倍に向上
します。

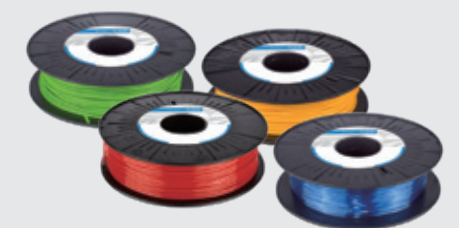


IDEX(独立型デュアルエクストルーダー)による同時造形

7メーカー、30種類以上のフィラメントが使用可能です。(2021年3月現在)

RAISE3D 日本OFP

RAISE3D 日本OFP(オープンフィラメントプログラム)とは、自社純正品のフィラメントに限らず、日本の顧客のニーズに応じてサードパーティーのフィラメントをリサーチし、日本国内で造形テストを実施後、フィラメントと造形パラメータを顧客に提供する活動を指します。また通常純正品以外には保証は適用されませんが、このプログラムを実施することによって提供されたフィラメントも、保証対象とされ、顧客への3Dプリントソリューションを実現します。
※別途専用ノズルや周辺機器などオプション品が必要となる樹脂もございます。



日本 OFP
Open Filament Program

わずかなコストで金属パーツ及び 治工具の造形を短時間で完成

金属対応

Metal X

安全性が高く、様々なニーズに対応できる新技術搭載の
世界で数少ない金属3Dプリンター。

最大造形パーツサイズ	330×220×180mm
積層ピッチ	0.05mm (17-4PHのみ)、0.125mm ※純銅のみ0.129mm固定
本体サイズ	575×467×1120mm
重量	75kg
プリント方式	ADAM
チャンバー	加熱式
付帯設備	Wash-1 (洗浄機)、Sinter-1/Sinter-2 (焼結炉)

従来の
製造技術に比べて
最大 **1/100**
コストカット



Metal X

使用可能な材料

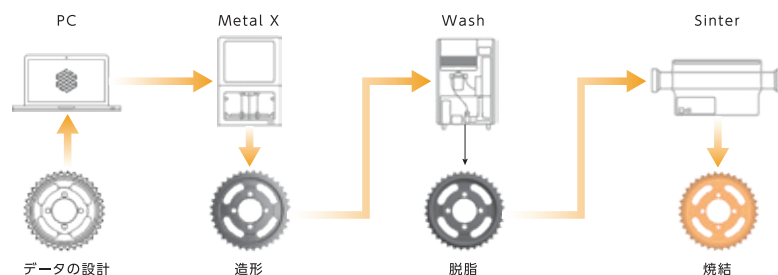
17-4PH ステンレス	インコネル 625	D2 スチール
純銅	H13スチール	A2 スチール

リリース予定の材料

316L ステンレス	チタン合金 (Ti-6Al)
------------	----------------

ADAM造形方式

樹脂とワックスで固められた金属フィラ
メントを用いて造形し、脱脂と焼結をし
て最終パーツをつくります。
最終パーツは、異方性がなく、あらゆる
場面/現場にも優れた機械的性質を発揮
します。

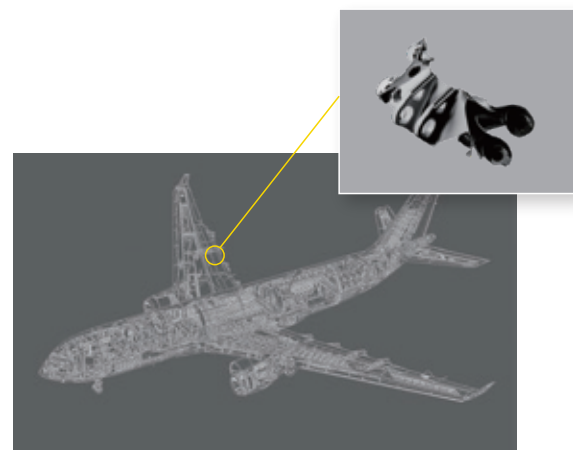


Example

複雑なパーツも簡単にプリント、コスト削減で効率アップ。

機械加工や鋳造では苦手とする形状のパーツも、Markforged社Metal
Xシステムであれば簡単に手に入れます。航空用ブラケットやギア、
ファンのようなデザインパーツが例として挙げられます。
Metal Xシステムの活躍できるのは、切削機等の従来の製法で人が携
わっている場合です。時間と費用を縮小させてモノづくりをさらに効率
化させる役割を担います。

■ 機械加工費用



世界初、誰でも使いやすい カーボンファイバー3Dプリンター

インダストリアルシリーズ

カーボンファイバー対応

X7 / X5 / X3

搭載されたレーザーによる「自動高さ調整」となる
高い精度の大型3Dプリンター。
さらに、X7には「パーツ寸法測定」の機能も追加される。

最大造形パーツサイズ	330×270×200mm
積層ピッチ	0.05mm、0.1mm、0.125mm、 0.2mm、0.25mm (X7のみ)
本体サイズ	584×483×914mm
重量	48kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2 (X3は1)



X7 / X5 / X3

使用可能な材料 *機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	Onyx FR	ナイロンホワイト	Onyx ESD
------	---------	----------	----------

■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバークラス	高耐熱ファイバークラス
-----------	------	----------	-------------



従来工法より50倍の速さ、20分の1のコスト

カーボンファイバーは、6061アルミニウムと比べて40%軽量であり強力な
剛性を持っているため、厳しい用途に耐えることができます。
X7で造形された部品は、機械加工されたアルミニウムに比べ、50倍の速さで
20分の1のコストで作成することができます。



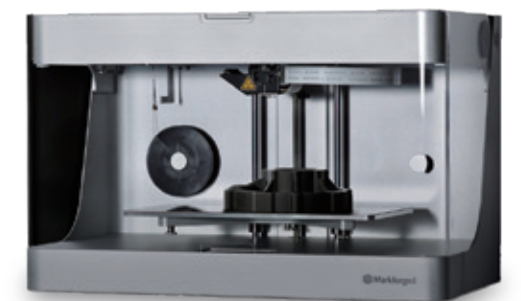
デスクトップシリーズ

カーボンファイバー対応

Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

機能試作や治具を作り出せる手ごろな卓上サイズ。
自動車業界など強度が必要とされるパーツの代替として可能。

最大造形パーツサイズ	320×132×154mm
積層ピッチ	0.1mm、0.125mm、0.2mm
本体サイズ	584×330×355mm
重量	16kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2 (Onyx Oneは1)



Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

使用可能な材料 *機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	ナイロンホワイト
------	----------

■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバークラス	高耐熱ファイバークラス
-----------	------	----------	-------------

より速く高品質な3Dスキャンを

細部まで再現可能な高解像度

暗い金属や鋳物の表面などもよりスキャンしやすく

高い効率を実現するためのより速いスキャン速度

EinScan Pro HD

業界唯一、
固定・ハンディの両方でスキャンが可能

スキャンモード	ハンドヘルドHDスキャン	ハンドヘルドRapidスキャン
3D精度(最大)	0.045mm	0.1mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.2-3mm	0.25-3mm
光源	白色LED	



EinScan Pro HD
1,190,000円(税抜)

高精度

ハンディのスキャンモードで0.045mmの高精度を実現
細かいディテールまで再現する高い解像度



幅広いスキャン対象物に対応

新型のプロジェクターを採用することで、黒色・弱い光沢を有する
金属製品を問題なくスキャンすることが可能になりました。



Special pack

スキャンから リバースエンジニアリングまで

EinScan Pro HD本体と、三脚+ターンテーブル、スキャンデータからCAD
データへの橋渡しの役割を持つ、「Geomagic Essentials」の3つを合わ
せたパッケージ「リバースエンジニアリングパック」もございます。



レーザーとLEDの2in1の ハイブリッドハンディスキャナー

大きい対象物も精度良くスキャン可能

黒色・反射を有する表面にも性能を発揮

EinScan HX

EinScanシリーズ初、ブルーレーザー光源を搭載。
幅広いニーズに対応することが可能に

スキャンモード	Rapidスキャン	レーザースキャン
3D精度(最大)	0.05mm	0.04mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25-3mm	0.05-3mm
光源	青色LED	青色レーザー



青色レーザー

青色LED

EinScan HX
1,850,000円(税抜)

LED光源による、フルカラー・マーカースキャン

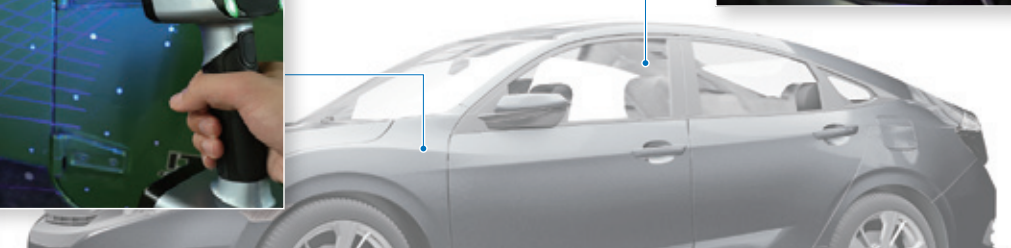
EinScanシリーズ共通のLED光源を搭載することで、面倒なマーカを
貼り付ける作業・剥がす作業なしでスキャンすることも可能です。
カラーカメラを内蔵しているためフルカラーで対象物をスキャンすることもでき、
ARやVRへの活用も可能です。



レーザースキャン



LEDスキャン



レーザースキャン

赤外線とLEDのハイブリッドスキャン

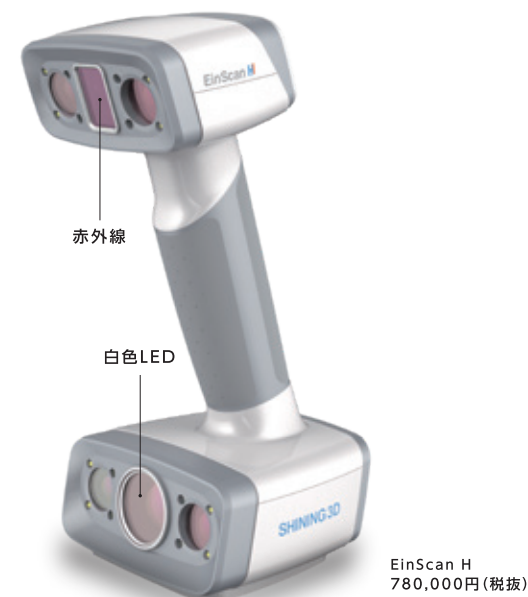
高繊細なスキャンと黒色もスキャン可能に

人の髪の毛のスキャンが可能ためCGやAR/VRにも

EinScan H

EinScanシリーズ初、ハンディ専用機種。
カラーカメラを内蔵し、素早く高品質な3Dデータを提供。

スキャンモード	スタンダード	ボディ	フェイス
3D精度(最大)	0.05mm	0.05mm	0.6mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25・3mm	0.5・3mm	0.5・3mm
光源	白色LED	白色LED	赤外線



2つの光源

LEDによる高精細なスキャンと、黒色に対応可能な赤外線のスキャンを一つのデバイスに統合しました。この二つの光源を使い分けることで、より幅広い分野での3Dスキャンを可能にします。

人にも使える安全性

赤外線は目に見えないため、人体をスキャンする際に安全で快適なスキャンを実現します。

プロ仕様で使える 卓上型の低価格3Dスキャナー

EinScan SE/SP

世界初、白色光LEDを光源としているデスクトップ型スキャナー。
使いやすく、初めて3Dスキャナーを導入される方にも最適。

	EinScan SE		EinScan SP	
スキャンモード	オートスキャン	フリースキャン	オートスキャン	フリースキャン
ポイントデータ精度	0.17・0.2mm		0.17・0.2mm	
カメラ解像度	1.3M Pixel		1.3M Pixel	
光源	白色光		白色光	



簡単な操作性



高速スキャン



目に優しい
安全性



3Dプリンターで
造形可能

SEとSPの違い

SPのスキャン精度は0.05mmで、SEのスキャン精度は0.1mmになります。
SPはマーカースキャンに対応しており、かつスキャン速度はSEより高速です。

検査レベルの高精度の3Dスキャナー

高精度3Dスキャンと使いやすさを兼ね備えた、
革新的な自動3Dスキャンシステム。

Autoscan-Inspeは、対象物を2軸のターンテーブル+1軸のカメラ移動の合計3軸でスピーディにスキャンし、小さな対象物を詳細にスキャンすることを得意とします。

スキャン精度	0.01mm
カメラ解像度	2×5.0MP
スキャン範囲	100×100×75mm
3Dスキャン方式	ストラクチャーライト

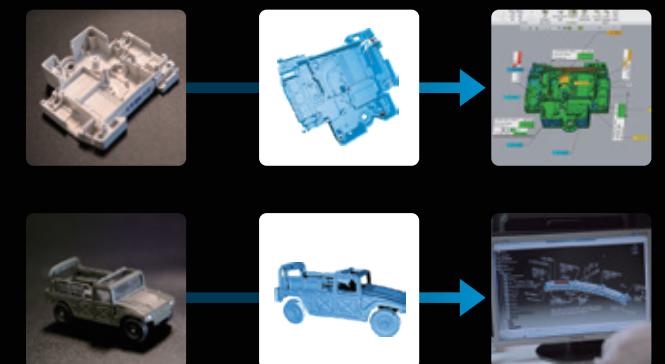


Automatic scanner

500万画素によるディテールと
10μmの精度を実現する。

様々なニーズに対応し、 素早くスキャン

工業系の検査・測定だけでなく、リバースエンジニアリング
やプロダクトデザインなど、詳細なデータを必要とする場
面でスピーディーにデータを取得可能です。



Dx Geomagic® Design X™

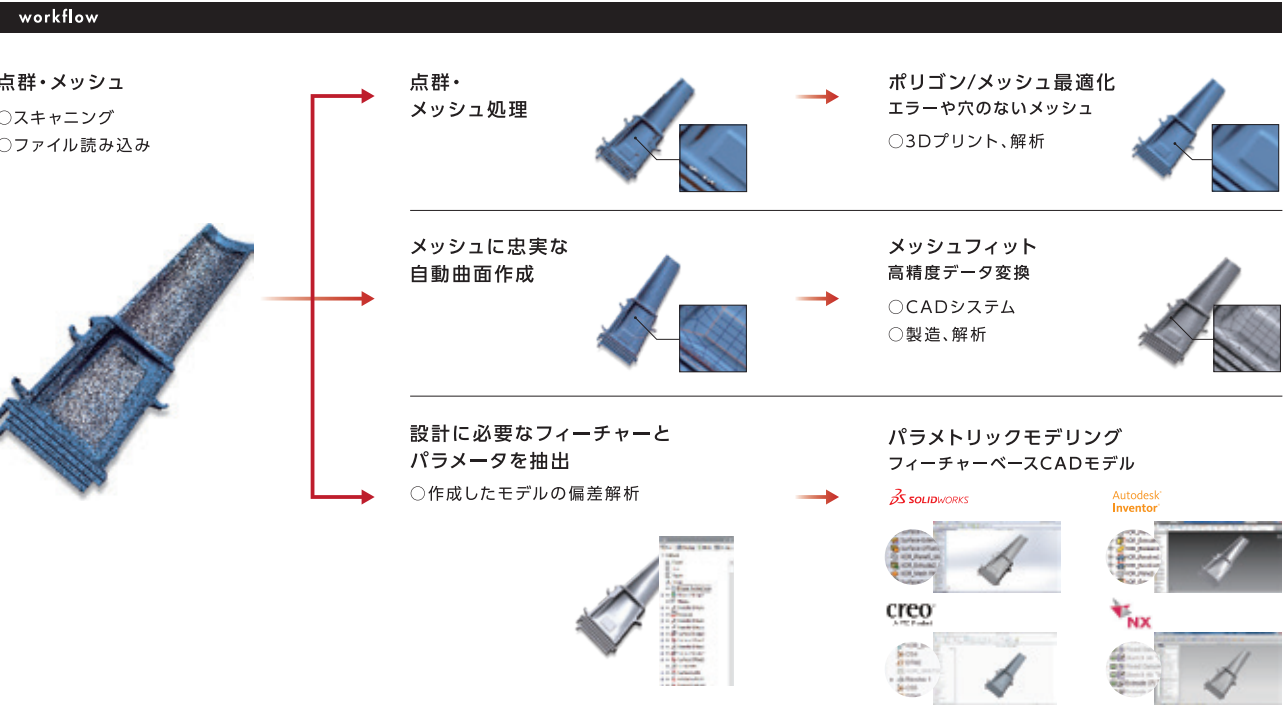
ソリッド対応リバースモデラ

スキャンデータから
設計用CADデータを高速リバース

Geomagic® Design X™ は、3Dスキャナーで得られたポリゴンデータ（点群）から、寸法の定義や編集を行いCADデータを作成することができる唯一のリバースエンジニアリング用3Dモデリングソフトウェアです。汎用的なCADソフトウェアと互換性のあるフィーチャーベースのソリッドモデルを作成することができます。



お使いのCAD環境に適応	プロジェクトの要求に応える数々の機能
SOLIDWORKS®, Siemens NX®, Autodesk Inventor®, PTC Creo®などのよく知られたCADソフトウェアに直接データ転送します。このLive Transfer機能は、作成したモデルの形状情報だけでなく、フィーチャー履歴やパラメーターなどの設計情報を転送し、CADで最初からモデリングしたかのような環境で作業ができます。	広範なツールセットは、信頼のCAD機能、業界最高峰のスキャンデータ処理機能など、様々なプロジェクトに適用するために必要な能力を備えています。数十億点ものスキャン点群を処理し、メッシュ化などの必要なく直接点群からCADモデルの作成が行える機能もあります。
CADソフトウェアと同じ手順	強力かつ柔軟に
CAD経験者ならすぐに使い始めることが可能です。洗練されたユーザインターフェイスは今まで以上に使いやすく、早く正確にモデルを作り上げることができるようにできています。	ソリッドモデリング、先進のサーフェス変換、メッシュ編集および点群処理が一つのプラットフォーム上で統合された唯一のソフトウェアです。構築された3Dモデルは製造にそのまま利用することができます。

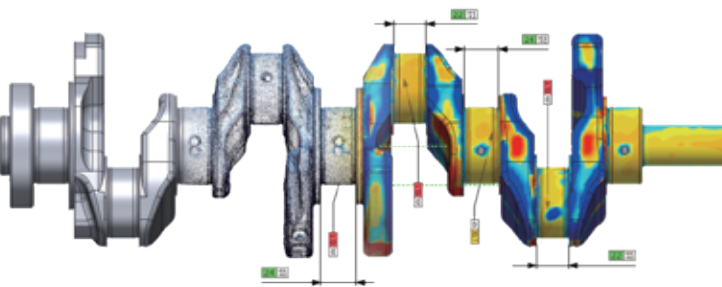


Cx Geomagic® Control X™

統合型3D計測プラットフォーム

シンプルで強力な3D計測ソフトウェア

Geomagic® Control X™ は、簡単な操作で業界最高の機能を提供する包括的な計測ソフトウェアプラットフォームです。検査フローの設定を行えば、トレーサブルで繰り返し使用できる検査ワークフローが構築できます。素早く正確に様々な情報を出力する検査レポートを分析することで、あらゆる製造現場で品質と生産性と生産性を向上します。



検査工程を革新する	検査結果からすぐに問題点を把握する	適切なデータを効率的に伝達する
新しいユーザーインターフェイスと革新的な計測機能により、ユーザーのワークフローに合わせたプロセスの自動化から、その場で欲しい寸法を素早く計測する手軽な検査まで使いやすさと包括的な機能を提供します。	Result Navigatorは、複数の結果を同時に比較しながら、部品間、もしくは時系列で起こる品質問題を調査することができます。そのため、的確な対策をとるための情報を分析結果から効果的に導き出します。	レポート機能では好きな視点の画像を取り込んだり、デザインを確認しながら作れるため、グラフィカルで伝えやすいレポートが作成できます。また、規定に合わせてカスタマイズした表示スタイルにすることも可能です。
迅速にかつ簡単に得られる機能性	信憑性の高い検査結果を提供	
ユーザが自由に測定をしても、システムがそのデータ構造や手順をバックグラウンドで同期させ把握しておくことで、再現性のある編集可能な検査プロセスとして管理できます。	NIST-PTBで認証された計算アルゴリズムによりプロセス全体を通じて信憑性の高い検査結果を迅速に提供し、トレーサビリティを備えた検査フローを構築します。	





<https://3dprinter.co.jp>

日本3Dプリンター株式会社

本 社

〒135-0063

東京都江東区有明3丁目7番26号有明フロンティアビルB棟1階

TEL 03-6683-9789 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

FAX 03-6800-7771

MAIL info@3dprinter.co.jp

西日本事業所

〒530-0011

大阪府大阪市北区大深町3番1号

グランフロント大阪北館ナレッジキャピタル8階

TEL 06-6136-3191 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)