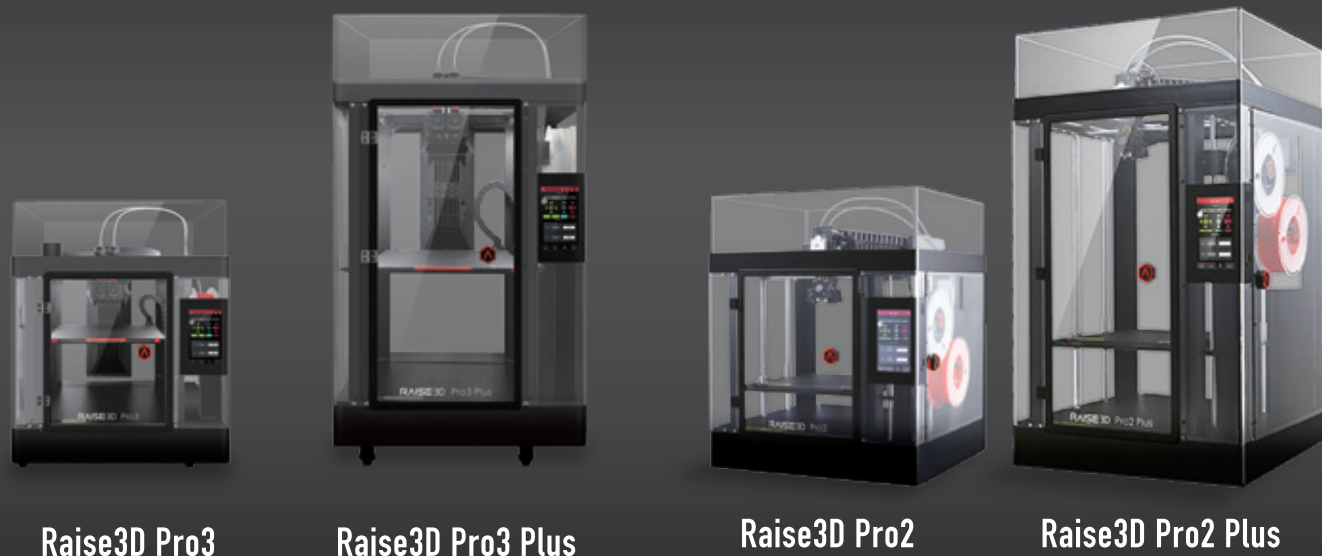


GENERAL CATALOG

総合カタログ



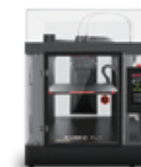
Proシリーズの最高峰となる最新機種
信頼性とユーザビリティ性そのままに
扱いやすさを向上



Raise3D Pro3



Proシリーズの最高峰となる最新機種。
信頼性とユーザビリティ性そのままに
扱いやすさを向上



Raise3D Pro3 / 920,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	300×300×300mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×626×760mm
重量	52.5kg

Raise3D Pro3 Plus



Pro3の特徴はそのままに
造形エリアが300×300×605mmの
大型3Dプリンター



Raise3D Pro3 Plus / 1,270,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	300×300×605mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×626×1105mm
重量	61.2kg

構造変更により機能が向上

- エクストルーダーの金属パーツを樹脂製に変更、
また通信ケーブルを従来のドラッグチェーン式からリボンケーブルに軽量化
- エクストルーダー周りの重心が最適化され寸法精度とスピード造形精度が向上
- カートリッジ式ホットエンド採用(2秒で着脱できる)
- Z軸剛性を75%向上させ、より安定した造形を実現



新たな機能追加によりユーザビリティ性が向上

- 自動ベッドレベリング機能追加
- エアフローマネージャーシステム導入
- フレキシブルビルドプレート採用
- EVE・インテリジェントアシスタント導入



試作から生産まで24時間365日の稼働を可能に



可動式デュアルヘッドを搭載、
デュアルギアにより
従来の4倍以上のトルクを実現



0.01mm-0.65mmの
積層ピッチ
※樹脂の種類やノズル径により対応
できる積層ピッチ異なります。



充実の
アフターサポート



独自開発制御ソフトウェア
ideaMaker



30種類以上の
フィラメント使用可能



大型造形可能
Pro2(305×305×300mm)
Pro2Plus(305×305×605mm)
Pro3(300×300×300mm)
Pro3Plus(300×300×605mm)

Raise3D Pro2



高耐久・高精度・様々な樹脂に対応する
デュアルヘッド3Dプリンター



Raise3D Pro2 / 770,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	305×305×300mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×590×760mm
重量	44kg

Raise3D Pro2 Plus



高耐久・高精度・使用可能樹脂は
そのままに造形エリアが
大きくなったモデル



Raise3D Pro2 Plus / 1,070,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	305×305×605mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×590×1105mm
重量	52kg

使いやすく耐久性のある デスクトップ3Dプリンター



Rais3D E2CF



Rais3D E2

■ 独立したデュアルエクストルーダー

Rais3D E2シリーズは、2つのヘッドが独立して動く独立型デュアルエクストルーダーを搭載。
また、E2CFはエクストルーダーにデュアルギアを搭載したことで、トルクが大幅に向上し、ノズル詰まりのリスクが高いファイバー系フィラメントを、安定して吐出します。



ミラーモード

Features 01

対象の3Dモデルと左右対称のモデルを生成し、生産性を高め、造形時間を短縮します。



複製モード

Features 02

両方のエクストルーダーで同じモデルを同時に造形し、生産能力が倍に向上します。



IDEX (独立型デュアルエクストルーダー) による同時造形

Rais3D E2CF

高強度な強化繊維複合樹脂を
より手軽に使いやすくした、特化型モデル

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.1-0.25mm
本体サイズ	607×597×465mm
重量	32.4kg



Rais3D E2CF
788,000円(税抜)

■ 炭化ケイ素セラミック (SiC) ノズル

E2CFには最新の炭化ケイ素セラミック (SiC) インサートノズルが装備されています。Rais3D PA12CFでは、10000g/500hrs 使用できます。強化ノズルおよびタングステンノズルも使用可能。

■ 複数のファイバーフィラメントが使用可能に

カーボンファイバーをはじめとした、強化繊維複合樹脂で造形が可能ですので、用途やニーズに合わせて、使い分けすることができます。

使用可能材料
PA CF/ PA CF+/ PET CF/ PPA CF/ PPS CF
およびサポート材

■ 専用ドライボックス

吸湿性の高いフィラメントの保管および、ケース内からの材料供給を行うことで造形中の吸湿も防止。垂直方向または水平方向の両方に配置できます。

*新品乾燥剤を使用時、一般的な室内湿度環境では、1か月以上、湿度を20%以下に保つことが可能です。

Rais3D E2 日本 OFP

小ロット生産や教育機関での使用に最適な性能と機能を実現したエントリーにも最適な高品質3Dプリンター

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	607×597×465mm
重量	33kg



Rais3D E2
498,000円(税抜)



6メーカー、30種類以上のフィラメントが使用可能です。(2021年3月現在)

RAISE3D 日本OFP



RAISE3D 日本OFP (オープンフィラメントプログラム) とは、自社純正品のフィラメントに限らず、日本の顧客のニーズに応じてサードパーティーのフィラメントをリサーチし、日本国内で造形テストを実施後、フィラメントと造形パラメータを顧客に提供する活動を指します。また通常純正品以外には保証は適用されませんが、このプログラムを実施することによって提供されたフィラメントも、保証対象とされ、顧客への3Dプリントソリューションを実現します。

※別途専用ノズルや周辺機器などオプション品が必要となる樹脂もございます。

わずかなコストで金属パーツ及び 治工具の造形を短時間で完成

金属対応

Metal X

安全性が高く、様々なニーズに対応できる新技術搭載の
世界で数少ない金属3Dプリンター。

最大造形パーツサイズ	330×220×180mm
積層ピッチ	0.05mm (17-4PHのみ)、0.125mm ※純銅のみ0.129mm固定
本体サイズ	575×467×1120mm
重量	75kg
プリント方式	ADAM
チャンバー	加熱式
付帯設備	Wash-1 (洗浄機)、Sinter-1/Sinter-2 (焼結炉)



Metal X

使用可能な材料

17-4PH ステンレス	インコネル 625	D2 スチール
純銅	H13スチール	A2 スチール

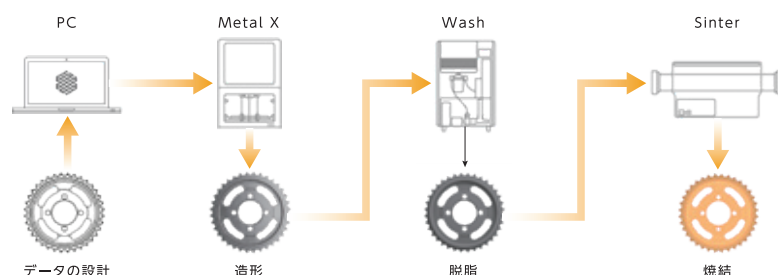
リリース予定の材料

316L ステンレス	チタン合金 (Ti-6Al)
------------	----------------

従来の
製造技術に比べて
最大 **1/100**
コストカット

ADAM造形方式

樹脂とワックスで固められた金属フィラ
メントを用いて造形し、脱脂と焼結をし
て最終パーツをつくります。
最終パーツは、異方性がなく、あらゆる
場面/現場にも優れた機械的性質を発揮
します。

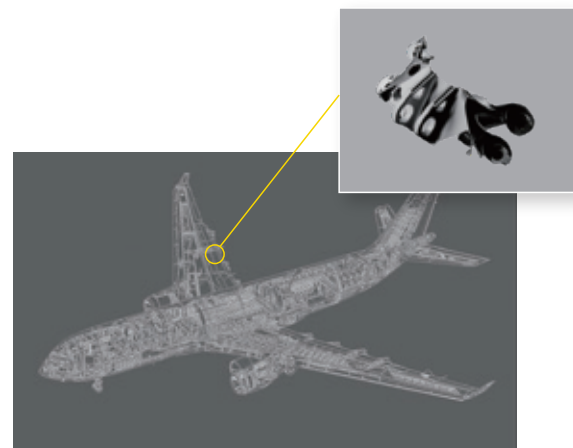


Example

複雑なパーツも簡単にプリント、コスト削減で効率アップ。

機械加工や鋳造では苦手とする形状のパーツも、Markforged社Metal
Xシステムであれば簡単に手に入れます。航空用ブラケットやギア、
ファンのようなデザインパーツが例として挙げられます。
Metal Xシステムは、切削機等の従来の工法でかかっていた時間や費用
を削減し、モノづくりをさらに効率化させる役割を担います。

■ 機械加工費用



世界初、誰でも使いやすい カーボンファイバー3Dプリンター

インダストリアルシリーズ

カーボンファイバー対応

X7 / X5 / X3

搭載されたレーザーによる「自動高さ調整」機能により、
高い精度を誇る大型3Dプリンター。
さらに、X7には「パーツ寸法測定」の機能も追加。

最大造形パーツサイズ	330×270×200mm
積層ピッチ	0.05mm、0.1mm、0.125mm、 0.2mm、0.25mm (X7のみ)
本体サイズ	584×483×914mm
重量	48kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2 (X3は1)



X7 / X5 / X3

使用可能な材料

*機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	Onyx FR	ナイロンホワイト	Onyx ESD
------	---------	----------	----------

■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバークラス	高耐熱ファイバークラス
-----------	------	----------	-------------



高速・低コスト

従来工法より50倍の速さ、20分の1のコスト

カーボンファイバーは、6061アルミニウムと比べて40%軽量であり強力な
剛性を持っているため、厳しい環境に耐えることができます。
X7で造形された部品は、機械加工されたアルミニウムに比べ、50倍の速さ
で手に入れることができ、20分の1のコストで製作することができます。



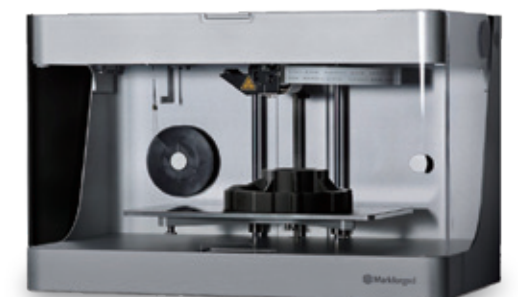
デスクトップシリーズ

カーボンファイバー対応

Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

機能試作や治具を作り出せる手ごろな卓上サイズ。
自動車業界など強度が必要とされるパーツの代替として可能。

最大造形パーツサイズ	320×132×154mm
積層ピッチ	0.1mm、0.125mm、0.2mm
本体サイズ	584×330×355mm
重量	16kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2 (Onyx Oneは1)



Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

使用可能な材料

*機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	ナイロンホワイト
------	----------

■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバークラス	高耐熱ファイバークラス
-----------	------	----------	-------------

より速く高品質な3Dスキャンを

細部まで再現可能な高解像度

暗い金属や鋳物の表面などもよりスキャンしやすく

高い効率を実現するより速いスキャン速度

EinScan Pro HD

業界唯一、
固定・ハンディの両方でスキャンが可能

スキャンモード	ハンドヘルドHDスキャン	ハンドヘルドRapidスキャン
3D精度(最大)	0.045mm	0.1mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.2-3mm	0.25-3mm
光源	白色LED	



EinScan Pro HD
1,190,000円(税抜)

高精度

ハンディのスキャンモードで0.045mmの高精度を実現
細かいディティールまで再現する高い解像度



幅広いスキャン対象物に対応

新型のプロジェクターを採用したことで、黒色・弱い光沢を有する
金属製品を問題なくスキャンすることが可能になりました。



Special pack

スキャンから リバースエンジニアリングまで

EinScan Pro HD本体、三脚+ターンテーブル、スキャンデータからCAD
データへの橋渡しの役割を持つ、「Geomagic Essentials」の3つを合わせ
たパッケージ「リバースエンジニアリングパック」



レーザーとLEDの2つの光源を搭載した ハイブリッドハンディスキャナー

大きい対象物も高い精度でスキャン可能

黒色・反射を有する表面にも性能を発揮

EinScan HX

EinScanシリーズ初、ブルーレーザー光源を搭載。
幅広いニーズに対応することが可能に

スキャンモード	Rapidスキャン	レーザースキャン
3D精度(最大)	0.05mm	0.04mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25-3mm	0.05-3mm
光源	青色LED	青色レーザー



青色レーザー

青色LED

EinScan HX
1,850,000円(税抜)

LED光源による、フルカラー・マーカーレススキャン

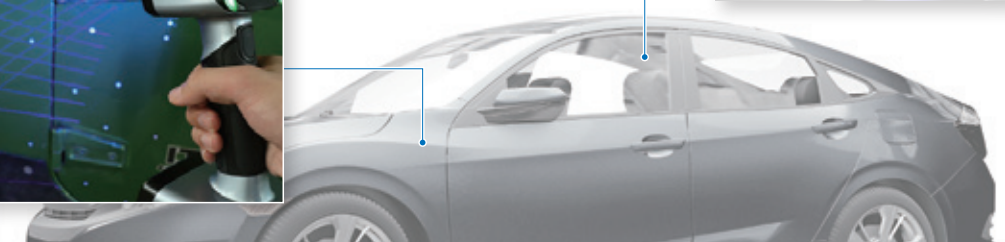
EinScanシリーズ共通のLED光源を搭載することで、
面倒なマーカーを貼り付ける作業・剥がす作業なしでスキャンすることも可能です。
カラーカメラを内蔵しているためフルカラーで対象物をスキャンすることもでき、
ARやVRに活用できます。



レーザースキャン



LEDスキャン



レーザースキャン

赤外線とLEDの2つの光源を搭載した ハイブリッドハンディスキャナー

高繊細なスキャンと黒色のスキャンも可能に

人の髪の毛のスキャンが可能ためCGやAR/VRにも

EinScan H

EinScanシリーズ初、ハンディ専用機種。
カラーカメラを内蔵し、素早く高品質な3Dデータを提供。

スキャンモード	スタンダード	ボディ	フェイス
3D精度(最大)	0.05mm	0.05mm	0.6mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25-3mm	0.5-3mm	0.5-3mm
光源	白色LED	白色LED	赤外線



EinScan H
780,000円(税抜)



2つの光源

LEDによる高精細なスキャンと、黒色に対応可能な赤外線のスキャンを1つのデバイスに統合しました。この2つの光源を使い分けることで、より幅広い分野での3Dスキャンを可能にします。

人体スキャンにも使える安全性

赤外線は目に見えないため、人体をスキャンする際に安全で快適なスキャンを実現します。

プロ仕様で使える 卓上型の低価格3Dスキャナー

EinScan SE/SP

世界初、白色光LEDを光源としているデスクトップ型スキャナー。
使いやすく、初めて3Dスキャナーを導入される方にも最適。

	EinScan SE		EinScan SP	
スキャンモード	オートスキャン	フリースキャン	オートスキャン	フリースキャン
ポイントデータ精度	0.17-0.2mm		0.17-0.2mm	
カメラ解像度	1.3M Pixel		1.3M Pixel	
光源	白色光		白色光	



簡単な操作性



高速スキャン



目に優しい
安全性



3Dプリンターで
造形可能

SEとSPの違い

SPのスキャン精度は0.05mmで、SEのスキャン精度は0.1mmになります。
SPはマーカースキャンに対応しており、かつスキャン速度はSEより高速です。

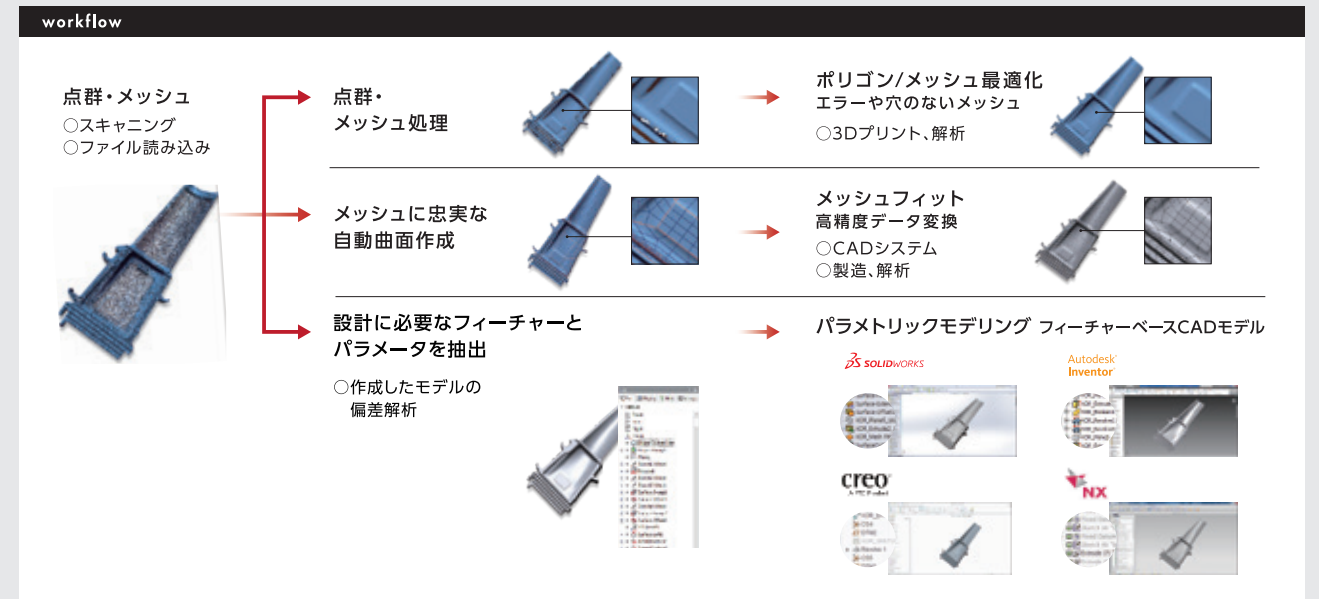
Software

Dx Geomagic® Design X™

ソリッド対応リバースモデラ

スキャンデータから 設計用CADデータを高速リバース

Geomagic® Design X™ は、3Dスキャナーで得られたポリゴンデータ(点群)から、寸法の定義や編集を行いCADデータを作成することができる唯一のリバースエンジニアリング用3Dモデリングソフトウェアです。
汎用的なCADソフトウェアと互換性のあるフィーチャーベースのソリッドモデルを作成することができます。

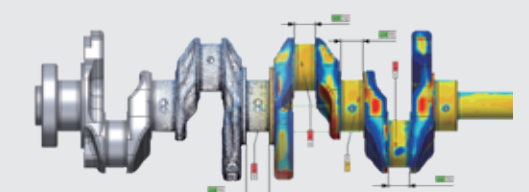


Cx Geomagic® Control X™

統合型3D計測プラットフォーム

シンプルで強力な3D計測ソフトウェア

Geomagic® Control X™ は、簡単な操作で業界最高の機能を提供する包括的な計測ソフトウェアプラットフォームです。検査フローの設定を行えば、トレースで繰り返し使用できる検査ワークフローが構築できます。素早く正確に様々な情報を出力する検査レポートを分析することで、あらゆる製造現場で品質と生産性と生産性を向上します。





<https://3dprinter.co.jp>

日本3Dプリンター株式会社

本 社

〒135-0063

東京都江東区有明3丁目7番26号有明フロンティアビルB棟1階

TEL 03-6683-9789 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

FAX 03-6800-7771

MAIL info@3dprinter.co.jp

西日本事業所

〒530-0011

大阪府大阪市北区大深町3番1号

グランフロント大阪北館ナレッジキャピタル8階

TEL 06-6136-3191 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)