



Raise3D E2CF



Raise3D E2series

NEW CARBON FIBER-READY

Precise, Reliable, and Affordable



Raise3D E2

Raise3D E2series

使いやすく耐久性のあるデスクトップ3Dプリンター。
手頃な価格で、生産性を向上でき、
新しい製造リソースとして活躍します。



Raise3D E2CF



Raise3D E2

試作から生産まで24時間365日の稼働を可能に



耐久性ノズル



独立型エクストルーダー



自動ベッドレベリング



フレキシブルビルドプレート



様々なフィラメントが使用可能



HEPAフィルター



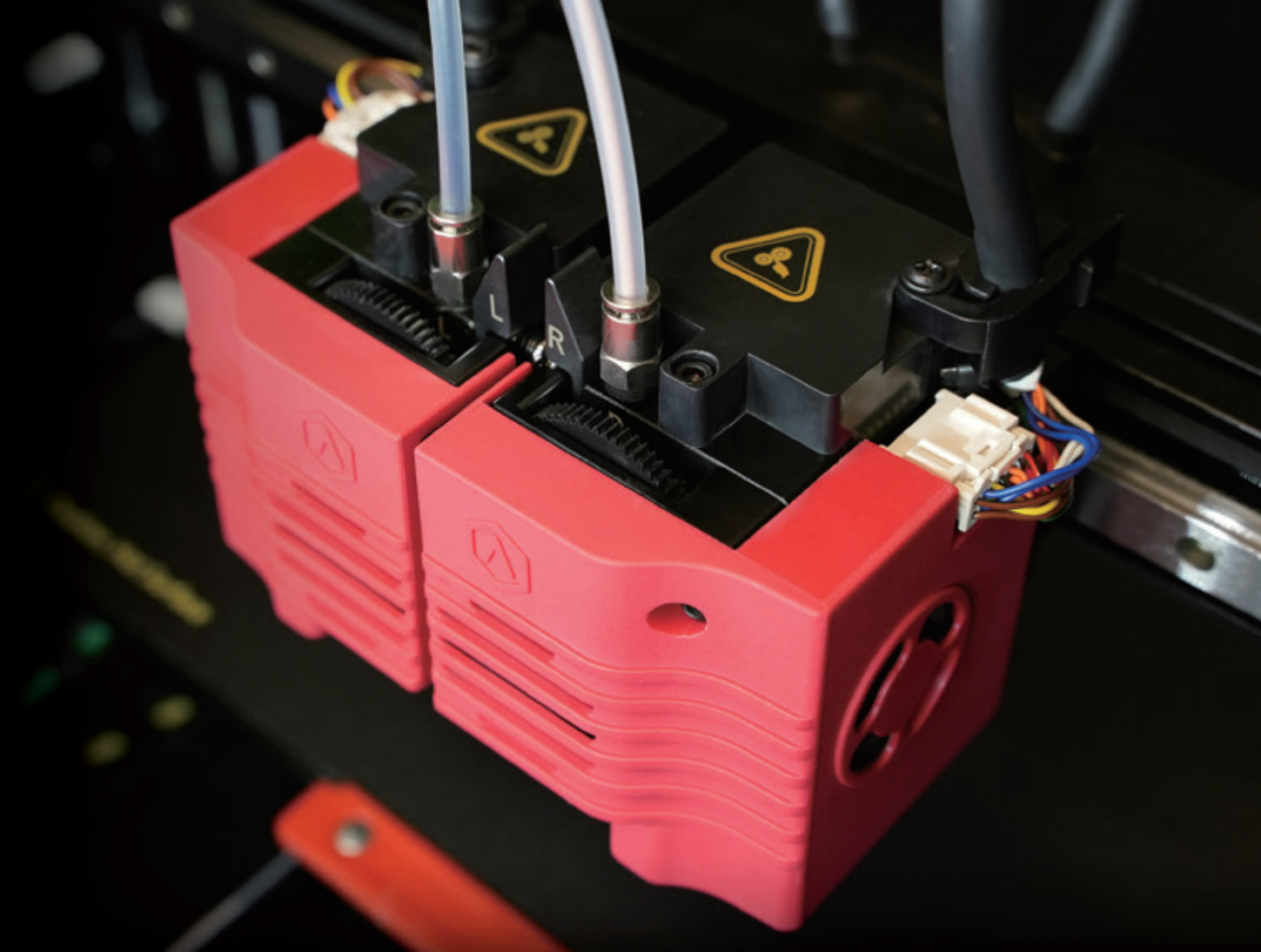
停電復帰機能



ドアセンサー



節電機能



IDEX

Independent Dual Extruders

独立したデュアルエクストルーダー

Raise3D E2シリーズは、
2つのヘッドが独立して動く独立型デュアルエクストルーダーを搭載。
2つのモードによる同時造形が可能です。



Features 01

対象の3Dモデルと左右対称のモデル
を生成し、生産性を高め、造形時間を
短縮します。



Features 02

両方のエクストルーダーで同じモデ
ルを同時に造形し、生産能力が倍に
向上します。



Raise3D専用スライシングソフト「ideaMaker」

Raise3Dは独自開発のソフトウェア「ideaMaker」を採用しています。サポート部分が自動的に生成され、業界トップクラスの
取り外しやすさを誇ります。また、難しいデータでもスマートにスライスすることができ、複雑性の高い造形を可能にします。

E2CF

Professional carbon fiber 3D printer

強化繊維樹脂に特化したエントリーモデル

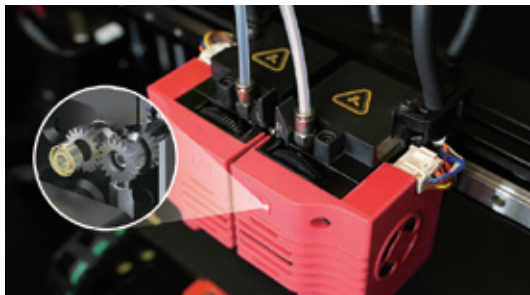
高強度な強化繊維複合樹脂を
より手軽に使いやすくした、
特化型モデル

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.1-0.25mm
本体サイズ	607×597×465mm
重量	32.4kg



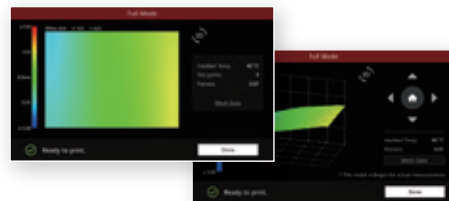
エクストルーダー

エクストルーダーにデュアルギアを搭載したことで、トルクが大幅に向上し、ノズル詰まりのリスクが高いファイバー系フィラメントを、安定して吐出します。



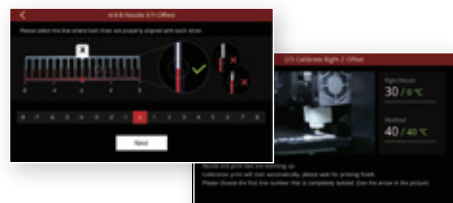
自動ベッドレベリング

造形する上で、プラットフォームの水平は非常に重要です。E2CFは自動でプラットフォームの傾きを計測し、その傾きにに合わせて補正しながら造形を行っていきます。また計測結果はタッチパネルから確認できます。



ビデオアシストオフセット調整システム

準備段階から造形までの方法を、タッチパネルの映像で詳細に案内します。3Dプリンターを使用したことのない方でも簡単に調整でき、個人の感覚に依存する調整ではなく、視覚化された具体的な数値による調整によって、安定した造形が可能になります。



フレキシブルビルドプレート

ビルドプレートを曲げるだけで簡単にモデルを取り外すことができ、モデルの損傷も防ぐことができます。



ノズル強化

炭化ケイ素セラミック (SiC) ノズル

E2CFには最新の炭化ケイ素セラミック (SiC) インサートノズルが装備されています。
Raise3D PA12CFでは、10000g/500hrs使用できます。
強化ノズルおよびタングステンノズルも使用可能。

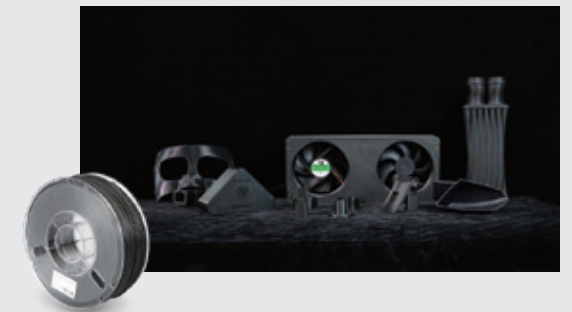


複数のファイバーフィラメントが使用可能に

カーボンファイバーをはじめとした、強化繊維複合樹脂で造形が可能ですので、用途やニーズに合わせて、使い分けることができます。

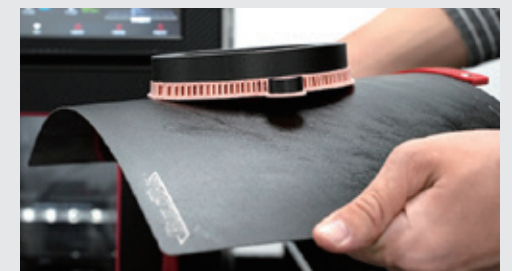
使用可能材料

PA CF/ PA CF+/ PET CF/ PPA CF/ PPS CF
およびサポート材



高品質・高精度

専用サポート材を使用することにより、従来では難かった強化繊維樹脂の安定した造形と品質を実現。



専用ドライボックス

吸湿性の高いフィラメントの保管および、ケース内からの材料供給を行うことで造形中の吸湿も防止。
垂直方向または水平方向の両方に配置できます。

*新品乾燥剤を使用時、一般的な室内湿度環境では、1か月以上、湿度を20%以下に保つことが可能です。



HDカメラ

ideaMakerやRaiseCloudから内部の様子が確認でき、タイムラプス録画の機能も搭載。



小ロット生産や教育機関での使用に

最適な性能と機能を実現したエントリーにも

最適な高品質3Dプリンター

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.05-0.25mmを推奨)
本体サイズ	607×597×465mm
重量	33kg



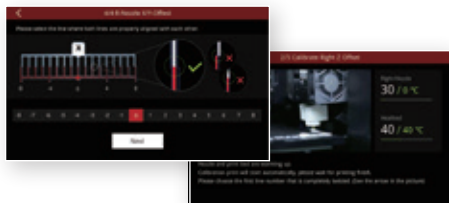
多種類フィラメント使用可能

汎用プラスチックからエンプラまで、合計20種類以上のフィラメントを使用可能ですので、利用目的によって材料を選択することができます。



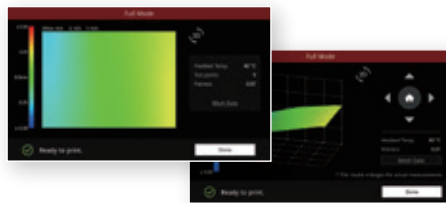
ビデオアシストオフセット調整システム

準備段階から造形までの方法を、タッチパネルの映像で詳細に案内します。3Dプリンターを使用したことのない方でも簡単に調整でき、個人の感覚に依存する調整ではなく、視覚化された具体的な数値による調整によって、安定した造形が可能になります。



自動ベッドレベリング

造形する上で、プラットフォームの水平は非常に重要です。E2は自動でプラットフォームの傾きを計測し、その傾きに合わせて補正しながら造形を行っていきます。また計測結果はタッチパネルから確認できます。



フレキシブルビルドプレート

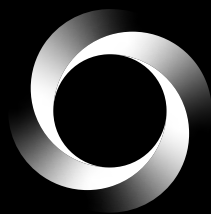
ビルドプレートを曲げるだけで簡単にモデルを取り外すことができ、モデルの損傷も防ぐことができます。



SPEC

Raise3D E2CF (型番:R-E2CF)			
サイズ	シングルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	330×240×240mm	3D プリンター
	デュアルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	295×240×240mm	
	本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	607×596×465mm	
電源	入力	一般100-240V AC,50/60Hz	
	出力	350W, 24V	
ソフトウェア	スライスソフト	ideaMaker	
	クラウドソフト	RaiseCloud	
	対応OS	Windows / Mac OS / Linux	
コントロール	入力ファイル形式	STL / OBJ	
	出力ファイル形式	Gcode	
	ユーザーインターフェース	7-inch Touch Screen	
	解像度	1024×600	
	停電復帰機能	あり	
	モーションコントローラー	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU	
		制御プロセッサ	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz
		造形方式	FFF(熱溶解フィラメント製法)方式
		プリントヘッド	独立デュアルギアエクストルーダー(IDEX)
		フィラメント直径	1.75mm
		位置決め精度	X軸:0.78125 / Y軸:0.78125 / Z軸:0.078125micron
		出力速度	30 - 150mm/s
		ビルドプレート	フレキシブルビルドプレート
		最高プラットフォーム温度	110℃
		プラットフォーム材質	シリコン
		プラットフォームの水平調整	オートキャリブレーション
		使用可能フィラメント	PA CF / PA CF+ / PET CF / PPA CF / PPS CF およびサポート材
		積層ピッチ	0.1-0.25mm
		ノズル径	0.4 / 0.6 / 0.8mm
		最高ノズル温度	300℃
		動作音	50dB以下
		接続方法	Wi-Fi / LAN / USB / Ethernet
		推奨使用環境	温度15 - 30℃,湿度10 - 90%
		認証	CB, CE, FCC, RoHS, RCM

Raise3D E2 (型番:R-E2)			
サイズ	シングルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	330×240×240mm	3D プリンター
	デュアルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	295×240×240mm	
	本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	607×596×465mm	
電源	入力	一般100-240V AC,50/60Hz	
	出力	350W, 24V	
ソフトウェア	スライスソフト	ideaMaker	
	クラウドソフト	RaiseCloud	
	対応OS	Windows / Mac OS / Linux	
コントロール	入力ファイル形式	STL / OBJ / 3MF	
	出力ファイル形式	Gcode	
	ユーザーインターフェース	7-inch Touch Screen	
	解像度	1024×600	
	停電復帰機能	あり	
	モーションコントローラー	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU	
		制御プロセッサ	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz
		造形方式	FFF(熱溶解フィラメント製法)方式
		プリントヘッド	独立デュアルエクストルーダー(IDEX)
		フィラメント直径	1.75mm
		位置決め精度	X軸:0.78125 / Y軸:0.78125 / Z軸:0.078125micron
		出力速度	30 - 150mm/s
		ビルドプレート	フレキシブルビルドプレート
		最高プラットフォーム温度	110℃
		プラットフォーム材質	シリコン
		プラットフォームの水平調整	オートキャリブレーション
		使用可能フィラメント	PLA / ABS / HIPS / PC / TPU / TPE / PA / PETG / ASA / PP / PVA / Woodなど
		積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.05-0.25mmを推奨)
		ノズル径	0.2 / 0.4 / 0.6 / 0.8mm
		最高ノズル温度	300℃
		動作音	50dB以下
		接続方法	Wi-Fi / LAN / USB / Ethernet
		推奨使用環境	温度15 - 30 ℃,湿度10 - 90%
		認証	CB, CE, FCC, RoHS, RCM



JAPAN 3D
PRINTER

<https://3dprinter.co.jp>

日本3Dプリンター株式会社

本 社

〒135-0063
東京都江東区有明3丁目7番26号有明フロンティアビルB棟1階

TEL 03-6683-9789 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

FAX 03-6800-7771

MAIL info@3dprinter.co.jp

西日本事業所

〒530-0011
大阪府大阪市北区大深町3番1号
グランフロント大阪北館ナレッジキャピタル8階

TEL 06-6136-3191 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)