

# Lux 3Li+

DLP光造形機の常識を覆す強度とスピード

独自技術LEAP™のすべてを集約した3Dプリンター

 LuxCreo





# 従来の光造形機を超える 強度とスピード

## Lux 3Li+

LuxCreo独自のLEAP™テクノロジーにより、  
超高速3Dプリントを実現。  
最先端AM製造技術によって少量多品種生産、  
マスカスタマイゼーションを実現します。



### 軽量化

LuxCreoのLEAP™プラットフォームを活用すれば、効率的な構造設計で製品の性能を保ったまま材料消費量を削減し、軽量化を実現できます。

### 高効率

LEAP™テクノロジーは、インソール1足分のモデルをわずか90分で造形できる超高速造形だけでなく、強度や機能性を併せ持つ高粘性材料を使用可能で、速度と強度の両立を実現します。

### 多機能

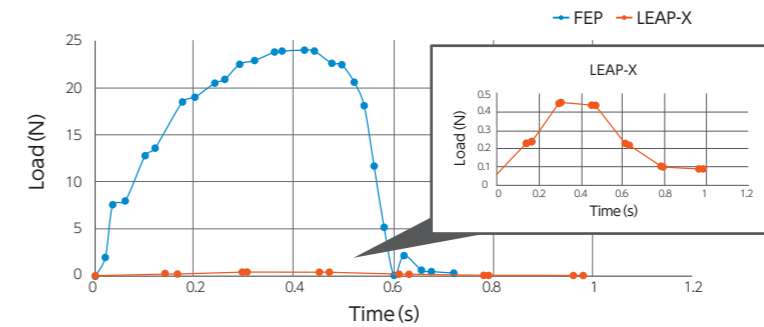
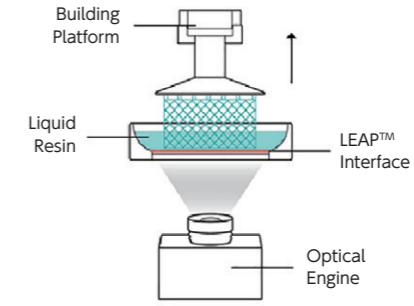
LEAP™プラットフォームのパラメトリックな構造設計と、独自の高性能樹脂材料、LEAP™テクノロジーの高速造形性能の組み合わせで、業界を問わず様々な機能性ニーズに対応する最終製が製造できます。

Sports スポーツ	Daily necessities 日常用品	Automobile 自動車
Medical 医療	AI/Robot AI/ロボット	Aerospace 宇宙航空

## 最先端の光造形技術“LEAP™” Technology

通常の吊り下げ式光造形機に採用されるFEPフィルムと比べ、フィルムと造形物の間に発生する剥離抵抗を著しく低減した独自技術“LEAP™”により、あたかも「植物が生える」ような高速造形を実現します。このテクノロジーによって、インソール1足分をわずか90分という短時間で造形することができます。

多くのDLP方式3Dプリンターに採用されるFEPフィルムは、フィルムから造形物を剥がす際の剥離抵抗が大きく、時に剥離抵抗に造形物が負けて破損したり、変形が生じることがあります。LuxCreoのLEAP™テクノロジーでは、独自開発のLEAP™フィルムの剥離抵抗が、一般的なFEPフィルムよりも非常に小さいため、造形トラブルのリスクを低減し、高速かつ高精度な造形が実現できます。



## 従来の光造形を超える強度を実現する 高性能材料の使用が可能

LEAP™テクノロジーは造形の高速化と同時に、機械的特性に優れた材料を使用可能にします。紫外線による硬化に加えて、熱硬化材を添加した高粘性材料などにも対応し、造形後のポストプロセスとして加熱による二次硬化を行うことで、最終製品にも活用できる実用強度を得ることができます。

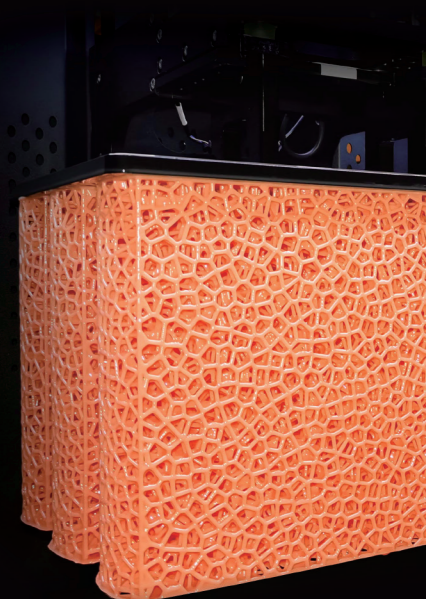
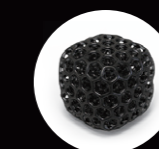
高性能弾性材料 | 高反発 | 柔軟性 | 高弾性

## Material

### EM+23 (二液硬化性高分子樹脂)

弾性と引裂強さに優れ、数十万回の屈曲を経ても性能が低下しないため、曲げ・引っ張りを伴う機能部品の製造に最適です。靴のミッドソール、自動車の内装、産業用の緩衝・ばね構造の製作に適しています。

引張弾性率	5.79Mpa	破断伸び率	560%	反発弾性	35%
最大引張強度	21.59Mpa	引裂強度	22.38kN/m	ショア硬度	70A





## Lux3 Li+

## Product

造形エリア (W×D×H)	400 × 259 × 380mm (15.7×10.2×15in)	解像度	2560 × 1600ppi
本体サイズ (W×D×H)	850 × 780 × 1870mm (33×31×74in)	波長	405nm
梱包サイズ (W×D×H)	1070 × 1120 × 2080mm (42×44×82in)	造形速度	40 mm/h(EM+23材料)
設置サイズ (W×D×H)	850 × 780 × 2420mm (42×44×95in)	フィルム	LEAPフィルム
梱包重量	500kg (1102lbs)	認証	CE
本体重量	400kg (882lbs)	推奨動作環境	22-26°C (72~79°F) / 湿度40%以下

## Power

入力	100-240 VAC、50/60 Hz
出力	1300 / 2300W

## Software

スライスソフト	LuxFlow
入力ファイル形式	.stl
スライスファイル形式	.lux
接続方法	USB / Ethernet / WiFi

## Control PC

PC	Windows 10 64-bit以上
CPU	Core i7 CPU@2.40GHz以上
GPU	NVIDIA GeForce GTX 1650以上
メモリ	16GB
HD	HDD 500G



JAPAN 3D PRINTER

日本3Dプリンター株式会社 <https://3dprinter.co.jp>

## 本社

〒104-0053  
東京都中央区晴海4丁目7-4 CROSS DOCK HARUMI 1階

TEL 03-3520-8928 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

FAX 03-6800-7771

MAIL [info@3dprinter.co.jp](mailto:info@3dprinter.co.jp)

## 西日本事業所

〒541-0047  
大阪府大阪市中央区淡路町3-2-10 ステラ淀屋橋8F

TEL 06-6755-8897 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)