



スライスのサポート条件

サポートを生成する プラットフォームに触れる音 ▼

サポート **高密度サポート** 適応サポート

サポート

サポートのエクストルーダー	左のエクストルーダー ▼
サポートタイプ	ノーマル ▼
サポート充填形状	線状 ▼
充填アウトライン	0 ▼
サポート充填アウトラインのエクストルーダー	すべてのエクストルーダ ▼
充填率	25 ▼ %
最大オーバーハング角度	60 ▼ 度
水平オフセット	0.70 ▼ mm
上面サポートとモデルの空洞層数	1 ▼
底面サポートとモデルの空洞層数	1 ▼
サポートの流量	100.0 ▼ %
水平方向の拡張	0.00 ▼ mm
ソリッドベースレイヤー	0 ▼

高密度サポート条件

サポートを生成する プラットフォームに触れる音 ▼

サポート **高密度サポート** 適応サポート

高密度サポート

高密度サポート層数	3 ▼
<input checked="" type="checkbox"/> 高密度サポートの底面層	3 ▼
高密度サポート充填率	65 ▼ %
高密度サポート形状	線状 ▼
高密度サポート充填アウトライン	0 ▼
高密度サポートの充填アウトラインのエクストルーダー	すべてのエクストルーダ ▼
高密度サポート用エクストルーダー	すべてのエクストルーダ ▼
高密度サポート内部の水平延長	0.00 ▼ mm
<input checked="" type="checkbox"/> 高密度サポートの充填形状が格子状の場合...を使用する(充填率が25%以上の場合)	
<input type="checkbox"/> 高密度サポートの流量	100.0 ▼ %