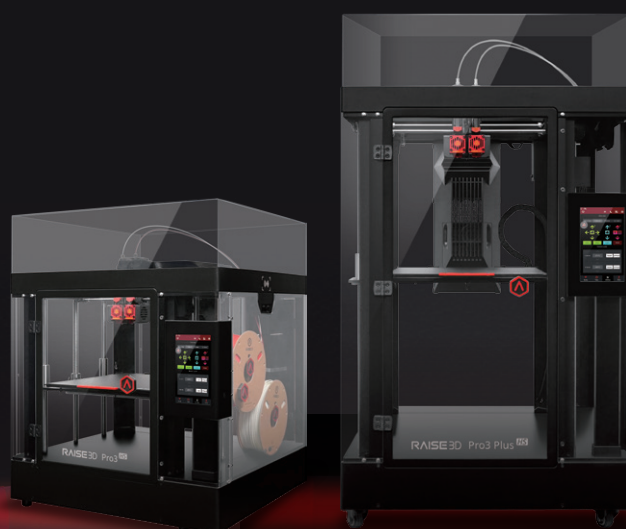


安定性と生産性を実現する
ハイパフォーマンス・3Dプリンター



RAISE3D

Raise3D Pro3 HS series
CATALOG





実績が示す信頼性、高速造形が可能にする高生産性。 Raise3Dのフラッグシップ — Pro3 HSシリーズ



Raise3D Pro3 HS



Raise3D Pro3 Plus HS

高速造形と繊維強化樹脂に対応した最新機

Raise3D Pro3 HSシリーズは、ベストセラーであるPro3シリーズをさらにブラッシュアップし、機能が追加された最新機種です。モーターなどの各部品をアップグレードし、静音化とより精密な制御を実現。さらに、標準で高速造形に対応しました。Pro3シリーズから引き継がれた安定性と、新搭載となるフィラメントの自動切り替え機能によって、スプール2巻分の連続造形が可能。なお、オプションの2.5kgフィラメントボックスを使用することで、さらに高次元の生産性を実現します。

New function / Upgrade



Hyper FFF®
テクノロジー内蔵



フィラメント
自動切替



新しいRFID
フィラメントセンサー



クローズドループ・モーターによる
モーション・コントロールの
アップグレード



熱効率を改善した
ビルドプラットフォーム

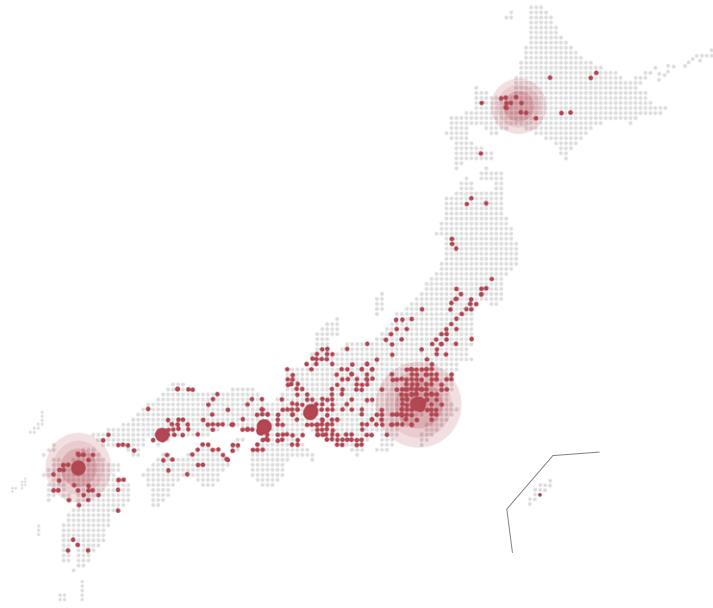


2.5kg大型フィラメント
収納ボックス

3Dプリンター市場シェアNO.1

2018-2023年FFF方式プロフェッショナル3Dプリンター対象

5,000社以上の企業、400校の大学/研究機関にソリューションサービスと製品を提供しています。
同社の製品とサービスは、建築、自動車、宇宙、教育、医療など様々な分野で広く利用されています。



Raise3D 世界分布図

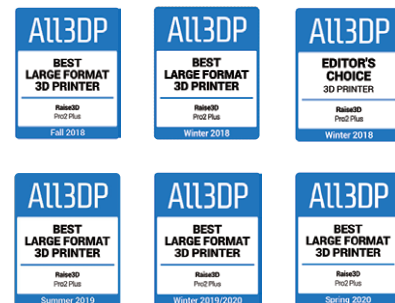
Raise3D社 代理店



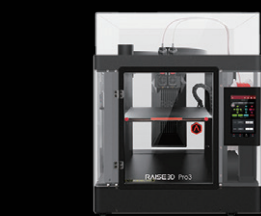
米国MAKE誌連続受賞



ALL3DP誌連続受賞



ワークフローソリューション



3Dプリンターソリューション

ラピッドプロトタイプングから製造まで、
必要なオブジェクトを作成できる
最適な3Dプリンターを提供します



ソフトウェアソリューション

シームレスな制作ワークフローのための
ソフトウェアソリューションを提供します



フィラメントソリューション

ユーザーが様々なフィラメントを
活用するための
統合ワークフローを提供します

Raise3D Pro3 HS シリーズ

安定性×高速＝生産性

信頼の高性能3Dプリンター

Beyond Speed



Raise3D Pro3 HS



Raise3D Pro3 Plus HS

Raise3D Pro3 HSシリーズは、Pro3シリーズからの性能改善を基盤として開発された、強力なプロフェッショナルグレードの3Dプリンターです。ビルトインされたHyper FFF®テクノロジーにより、造形スピード、生産効率、信頼性に優れます。さらに、カーボンファイバーなどの繊維強化材料での高速印刷に対応。高度な機能的要件に応えます。
新しい自動フィラメント切り替え機能と2.5kgのフィラメントスプールに対応し、製造業やプリントファームにおけるエンドユースパーツや治具の小ロット生産を、効率的に行えます。



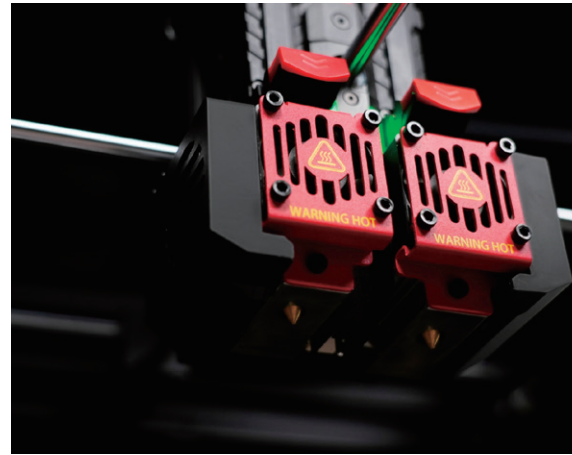
■ 高速印刷と高性能複合材料

搭載されたHyper FFF®テクノロジーは、高流量ホットエンドとアクティブ振動補正により、標準速度300mm/sでの印刷が可能な高速造形機能です。Pro3 HSシリーズでは、本体のモーター性能の向上により、アクティブ振動補正機能のキャリブレーションが不要となりました。さらに、Pro3 HSシリーズからはHyper Coreシリーズの繊維強化材料にも対応。平均速度200-300mm/sを実現しつつ、造形された部品は要求の厳しいエンドユースパーツとしても機能を発揮します。

Pro3シリーズに比べ印刷時間
30~70%短縮

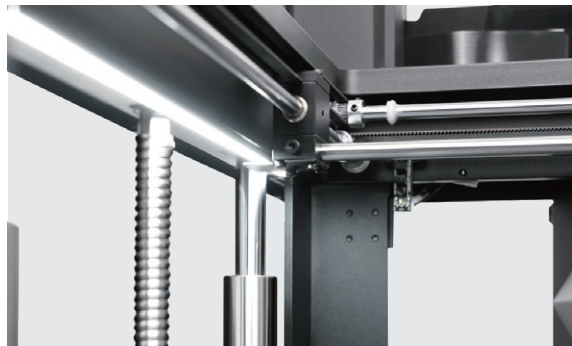


*モデルサイズより異なる



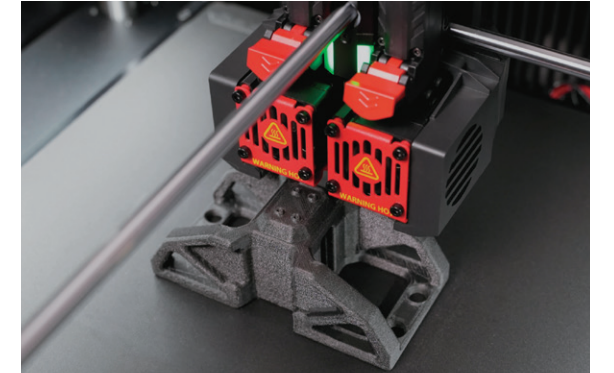
■ 産業用途向けに強化された速度と精度

安定した正確な動作を実現するため、新たなクローズドループステッピングモーターを搭載しました。エクストルーダーと協調して動作し、高速印刷でも見失うことなくステップを取得。より正確な印刷を可能にします。新しいビルドプラットフォームは、磁気による定着性を均一化し、加温性能も向上。モデルの反りを軽減します。そのほか、ダブルダイヤフラムカップリング、堅牢なオールメタルフレームなど、様々なコンポーネントに改善が加えられています。これら改善によって、同型動作中のノイズがおよそ27%削減されています。



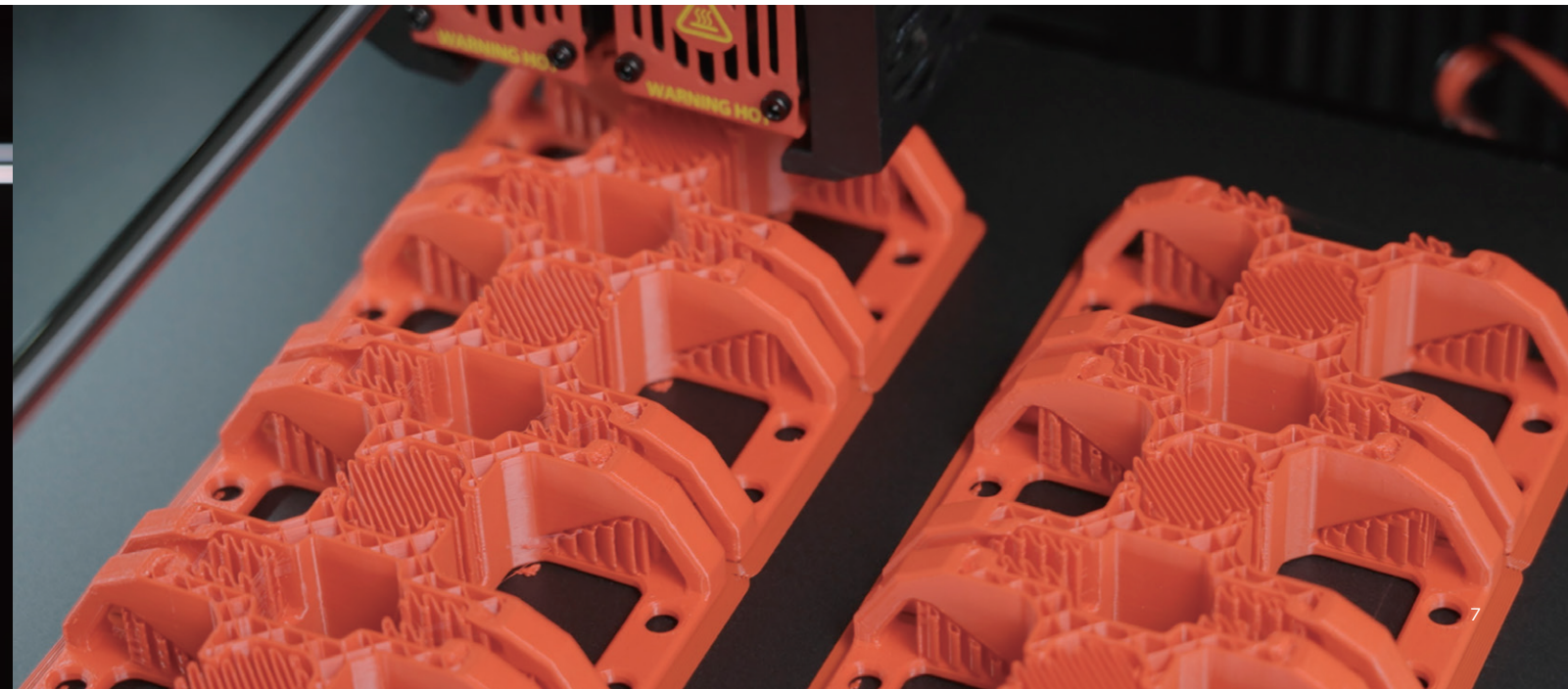
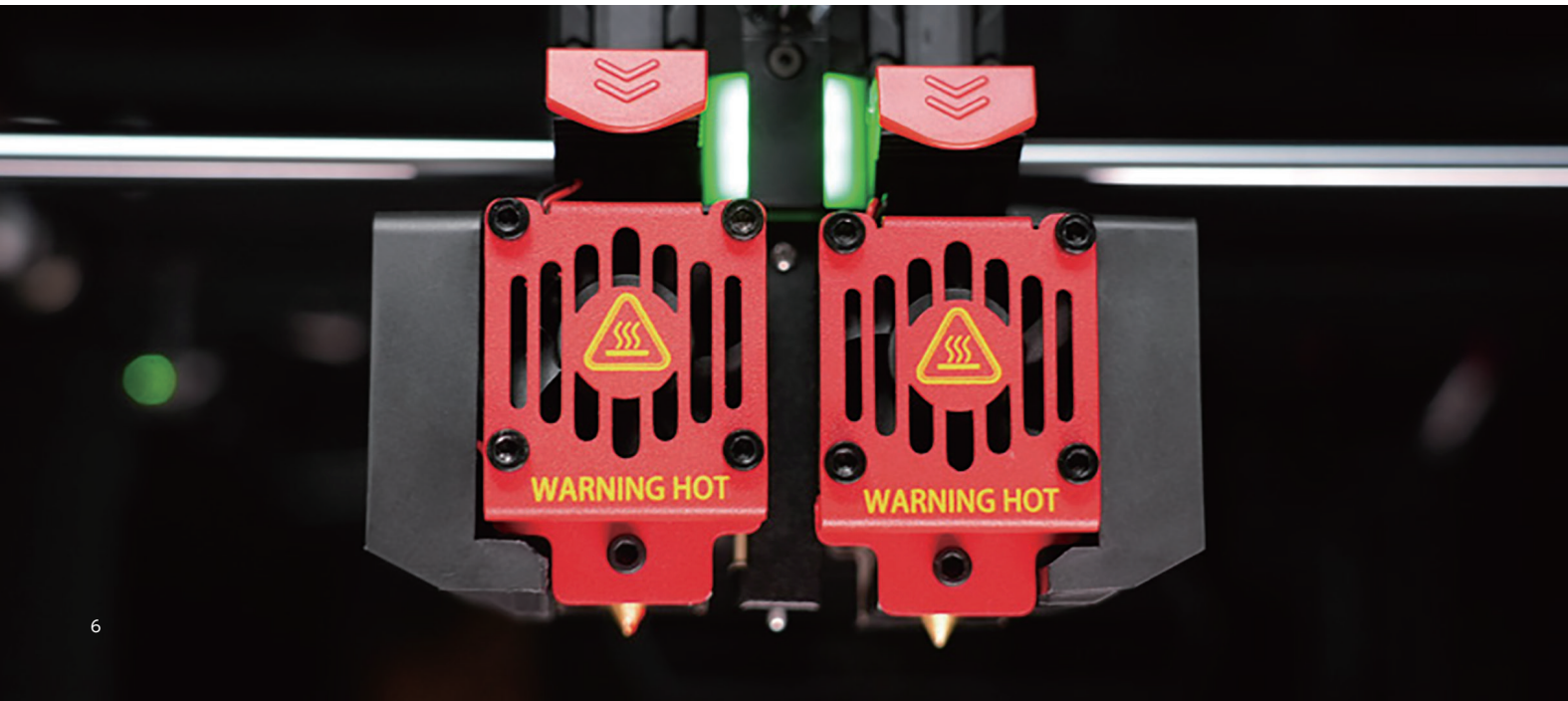
■ より長持ちする信頼性と耐久性

Raise3D Pro3 HSシリーズは、量産までを視野に入れた産業向けの造形のために設計され、信頼性向上のための最適化が施されています。ノズルを含むホットエンドユニットへの金属パーツの追加、実績のあるオールメタルフレーム、デュアルギアエクストルーダーの組み合わせにより、長時間にわたる造形でも安定した稼働が可能です。



■ 最小限の手動介入で生産効率を最大化

Raise3D Pro3 HSシリーズは、自動フィラメント切り替え機能を備えており、途切れのない稼働を実現します。材料不足による造形失敗のリスクを低減するだけでなく、連続稼働時間の延長により、生産効率が向上します。オプションの2.5kgフィラメントボックスを使用することで、最大5kgもの材料を使用する大型連続造形が可能です。HyperFFFの標準的な速度では1kgを24時間で消費するため、最大120時間連続印刷が可能です。



Raise 3D spec

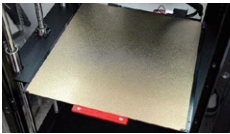


■ 熱効率を改善したビルドプラットフォーム

新しいビルドプラットフォームは、より均一かつ強力な磁気引力を提供し、モデルの反りを抑制します。Pro3よりも1mm薄くなったことで、100°Cまでの加熱にかかる時間が最大2分短縮されました。

オプション

PEIビルドプレートは、フレキシブルプレートの両面にPEIコーティングを施した新しいビルドプレートです。取り付け時の平坦度が高く耐久性に優れており、ビルドサーフェスの張り替えを行うことなく、幅広いフィラメントをしっかりと定着させます。リバーシブル仕様で、表裏とも使用可能です。



■ 新しいRFIDフィラメントセンサー

RFIDフィラメントセンサーは、スプールに搭載されたRFIDタグをかざすことでフィラメントの種類を識別し、スライスパラメーターと一致していることを確認します。スライスと異なる材料の使用を防止することで、ユーザーが印刷ジョブを確認する時間を削減。効率を高め、造形成率も向上します。

Accessories | Hyper Coreフィラメントと新しいホットエンドに対応

Hyper Coreフィラメントは、高速溶融・冷却によって高速造形に対応した専用繊維強化フィラメントです。従来のRaise3D純正繊維強化フィラメントと比較し、Z方向の強度と剛性が向上しており、高い生産性と組み合わせ、最終製品のような要求の厳しいアプリケーションにも最適です。

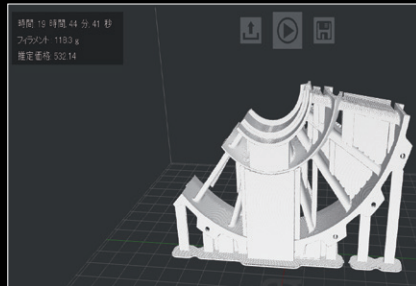


		Raise3D Pro3 HS (型番:NPR-3HS)	Raise3D Pro3 Plus HS (型番:NPR-3PHS)
サイズ・重量	シングルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	300×300×300mm	300×300×605mm
	デュアルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	255×300×300mm	255×300×605mm
	本体重量	54Kg	64Kg
	本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	620×626×760mm	620×626×1105mm
電源	入力	一般100-240V、50/60Hz	
	出力	600W、24V	
プリンター	出力技術	FFF(熱溶解フィラメント製法) 方式	
	プリントヘッド	可動式デュアルヘッド	
	フィラメント直径	1.75mm	
	位置決め精度	X軸 / 0.78125、Y軸 / 0.78125、Z軸 / 0.078125micron	
	標準造形速度	300mm/s	
	ビルドプレート	フレキシブルビルドプレート / (オプション:PEIビルドプレート)	
	最大プラットフォーム温度	120°C	
	プラットフォームの水平調整	自動キャリブレーション	
	フィラメント種類	17ページをご覧ください。	
	積層ピッチ	0.05-0.6mm	
	材料自動切替	搭載	
	RFIDセンサー	搭載	
	材料切れ検知	搭載	
	ノズル径	0.2 / 0.4 /0.5 / 0.6 / 0.8mm	
	最大ノズル温度	320°C	
	動作騒音	55dB以下	
	接続方法	Wi-Fi、LAN、USB、Ethernet	
	推奨動作環境	15-30°C、相対湿度10-90%	
	認証	CB、CE、FCC、RoHS、RCM	
ソフトウェア	スライスソフト	ideaMaker	
	クラウドソフト	RaiseCloud	
	入力ファイル形式	STL / OBJ / 3MF / OLTP / STEP / IGES	
	操作システム	(推奨) Windows 10以降(64bitのみ) / Mac OS X v10.15以降 / Ubuntu 18.04以降(64bitのみ) (最小) Windows 7以降(64bitのみ) / Mac OS X v10.15以降 / Ubuntu 18.04以降(64bitのみ)	
コントロール	出力ファイル形式	Gcode	
	ユーザーインターフェイス	7 inch Touch Screen	
	停電復帰機能	あり	
	モーションコントローラ	Atem ARM Cortex-M4 120MHz FPU	
	制御プロセッサ	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz	

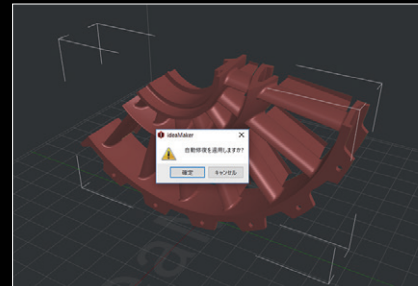
独自開発制御ソフトウェア

ideaMaker

初心者から上級者まで幅広いユーザーに対応



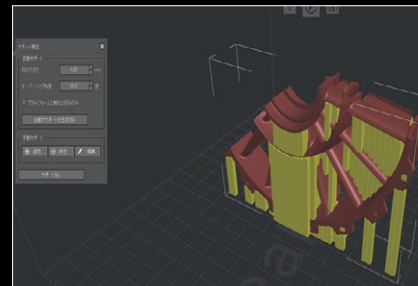
プレビュー機能



自動修復機能



基本プリセットから
多くの設定値が変更可能



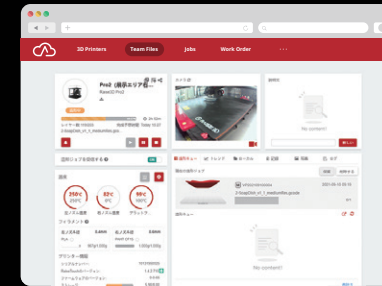
サポートの自動 /
手動生成機能搭載



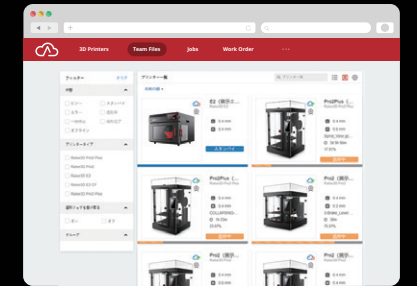
クラウド型ソフトウェア

RaiseCloud

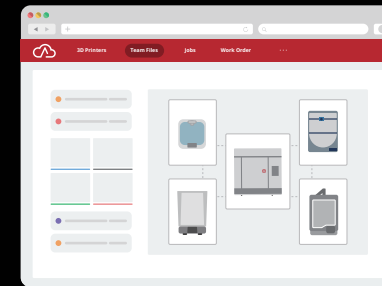
ワークフローのためのソフトウェアソリューション



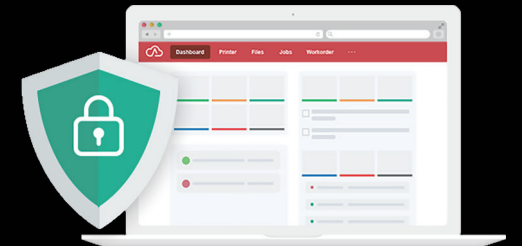
プロジェクトをクラウドで管理



造形の効率を最大化



分かりやすいインターフェース



信頼性の高いデータセキュリティ



ideaMakerは、誰でも使用できる高性能・多機能スライサーです。
FFF方式のPro3 HSシリーズ/Pro3シリーズだけでなく、DLPテクノロジーを採用したRaise3D DF2にも対応します。
扱いやすいインターフェイスとアシスト機能で、サポートの生成やスライス設定の変更を自由に行うことが出来ます。

基本機能

- モデルのカット機能
- モデルの自動修復機能
- プレビュー機能により、造形後のイメージの確認が可能

インターフェイス

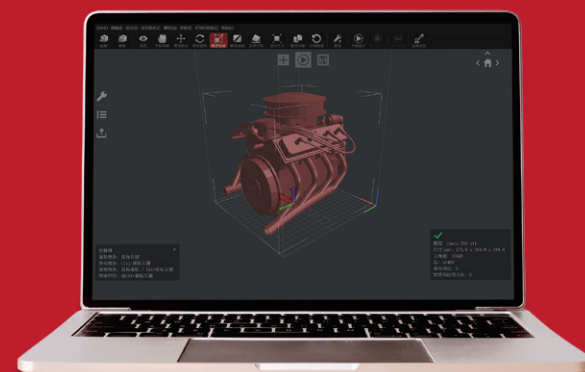
- 多彩なデフォルト設定、ボタン1つで設定可能
- 一層ごとの断面図を確認できる
- 使いやすいユーザーインターフェース

サポート

- サポート材の詳細設定が可能
- サポート材の自動/手動生成
- 独自のサポートプログラムでサポートが取り外しやすい

互換性

- 対応拡張子: STL / OBJ / 3MF / OLTP / STEP / IGES
- 日本語をはじめとする多くの言語で表示可能



RaiseCloudは、Raise3Dユーザーに無料で提供されるクラウドサービスです。
クラウド経由での造形開始や、内蔵カメラによる造形状態の確認、フィラメント使用量の統計情報参照などが可能です。
Raise3Dに関する制御・管理などをクラウド上に統括し、遠隔地からでも3Dプリンターを活用できます。

造形確認 (リモートオペレート機能)

- 3Dプリンター状態の確認
- データバックアップ
- 遠隔での造形操作
- 造形ストップ機能
- 造形予約の管理
- 温度調節

タスクチケット

- 造形依頼
- 要求仕様作成
- ディスカッション
- 各種データ添付
- プロセス管理
- ログ管理

統計

- 造形時間
- タスク統計
- フィラメント使用量
- 造形成功率

データセキュリティ

64ビット暗号、プリンターとPCのバインド機能、高性能AWSサーバーファイアウォール、ファイル転送のキー認証、およびCDNグローバルアクセラレーションを採用しています。

▶ RaiseCloudサイト

<https://raise3d.jp/raisecloud>



▶ RaiseCloudモバイルアプリ



Filament

日本 OFP
Open Filament Program

8メーカー、40種類以上のフィラメントが使用可能です。(2024年9月現在)



高速造形対応 HyperFFF

Raise3D	Hyper Speed PLA ……	高速・低反り・高造形安定性	Raise3D	HyperCore PPA CF25 …	高速・理想的な繊維分布と配列
Raise3D	Hyper Speed ABS V2 …	高速・低反り・高造形安定性	Raise3D	HyperCore PPA GF25 …	高速・優れた強度・剛性
Raise3D	HyperCore ABS CF15 …	高速・寸法安定性・高強度・高剛性			



Raise3D	PLA	高品質・造形安定性・寸法安定性	Raise3D	ABS	高品質・高強度・粘りあり
---------	-----	-----------------	---------	-----	--------------



Raise3D	合成木質	10%竹とPLAの合成樹脂・高通気性	Polymaker	PC-ABS	高靱性・耐熱性・研削可・メッキ等可
BASF	PC-ABS FR	高強度・耐熱・耐衝撃・難燃性	Polymaker	PC-FR	高強度・耐熱・耐衝撃・難燃性
BASF	ABS Fusion+	高靱性・反りにくい・のり不要	Polymaker	PC-PBT	耐熱性・耐寒性・耐薬品性・耐衝撃性
BASF	PLA Pro1	高光沢・高強度・高精度・スピード造形			
BASF	PP	高弾性・低密度・耐薬品・絶縁・水漏れしない			
Polymaker	PolyCast	石膏型による金属鑄造用途			
Polymaker	PolySmooth	造形安定性・IPAによる表面処理可能			
Polymaker	PolyWood	軽量PLA・植物不使用・ノズル詰まり低			



NCI	酢酸セルロース樹脂	生分解性(海洋含む)・紫外線耐性・絶縁性	BASF	ASA	耐紫外線・耐候性
Raise3D	ESD PETG	ESD・耐薬品性・高強度	BASF	PA	高靱性・耐摩耗性・自己潤滑性
Raise3D	ASA	耐候性・耐熱性・耐衝撃性	Polymaker	CoPA	耐薬品性・高靱性・低反り(他社PA比較)
Raise3D	PETG	耐磨耗性・耐溶剤性・耐寒性・耐熱性	ユニチカ	感温性TRF	造形安定性・造形後に形状変更可(45℃/非形状記憶性)
Raise3D	PC	高靱性・耐熱性・高強度			
BASF	rPET	100%リサイクルPET・高透明・耐薬品性			
BASF	PET	耐薬品性・高強度・高透明			



NCI	SMP形状記憶ポリマー	形状記憶・シヨAD57・生体適合	HottyPolymer	TPE60A	FFF方式では最高レベルの柔軟性・シヨA60
BASF	TPU64D	耐摩耗性・低温下柔軟性・シヨAD64	HottyPolymer	TPE75A	シヨA75・造形安定性・糸引き低・サポート除去良好
Raise3D	TPU95A	シヨA95・耐摩耗性・耐衝撃性			
JSR	FABRIAL-R	生体適合性・シヨA90・水漏れしにくい			
Polymaker	TPU95A	耐摩耗性・耐衝撃性・シヨA95			
BASF	TPU85A	耐摩耗性・低温下柔軟性・耐加水分解・シヨA85			



大塚化学	パチコン NTL36	PA+微細フィラー・寸法安定性・表面平滑性・CT造影	Raise3D	PPA CF	剛性・耐熱性・耐薬品性
大塚化学	パチコン NTL34M	PA+微細フィラー・寸法安定性・高強度・表面平滑性	Raise3D	PA12 CF+	高靱性・耐薬品性・耐衝撃性
BASF	PP GF30	PP+ガラス繊維・強靱性・耐薬品性・紫外線耐性			
BASF	PAHT CF15	高耐熱PA+カーボン繊維・高強度・高耐熱・耐薬品性			
BASF	PET CF15	PET+カーボン繊維・低吸湿・高剛性・研磨性・耐熱性			
NANODAX	PP-GW	PP+グラスウール・低吸湿・強靱性・耐薬品性・紫外線耐性			
Raise3D	PPA GF	高剛性・耐熱性・耐薬品性			



Raise3D	PVA+水溶性	低吸湿な特性の水溶性サポート材	Raise3D	PPA Support	高剥離性・造形安定性
BASF	HiPS	リモンエン溶解性サポート材・単体使用で耐衝撃性・寸法安定性	Raise3D	PA12 CF Support	高剥離性・造形安定性
BASF	BVOH	水溶性サポート材・ABS Fusion+に使用可能(制限あり)			
Polymaker	PolySupport	PLAベースの外しやすいサポート専用材			

※Pro3 HSシリーズをはじめ、各機種の上のOFPフィラメントへの対応についての最新情報は、お問い合わせまたはWebサイトをご確認ください。
Webサイト→<https://raise3d.jp/filament>
※OFPの登録材料は、予告なく仕様、推奨オプション、対応機種などの変更が生じたり、登録の削除を行う場合があります。予めご了承ください。

EVEはRaise3D Pro3シリーズに搭載されたAIシステムにより、機械トラブルを検出、タッチパネル上でトラブルシューティングを表示し、復旧アドバイスを行う新機能です。これによりメンテナンスコストの削減が可能となりました。

- 定期メンテナンスの通知も可能
- ネットワークやオフラインデータを通じての学習機能も搭載
- 自社作成の日本語マニュアルを付属

※シリアルポートエラーの解決、造形不具合、メンテナンスなどに対応

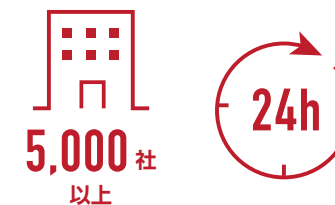


日本3Dプリンター株式会社はRaise3Dの日本総代理店です。

国内で現在までに5,000社以上の導入事例を持ち、全国の企業、病院などの医療機関、大学をはじめとした教育機関とお取引をさせていただいております。

その大きな理由としてあげられるのが充実したアフターサポートです。

弊社では24時間メール受付をしており、電話での対応も行なっております。



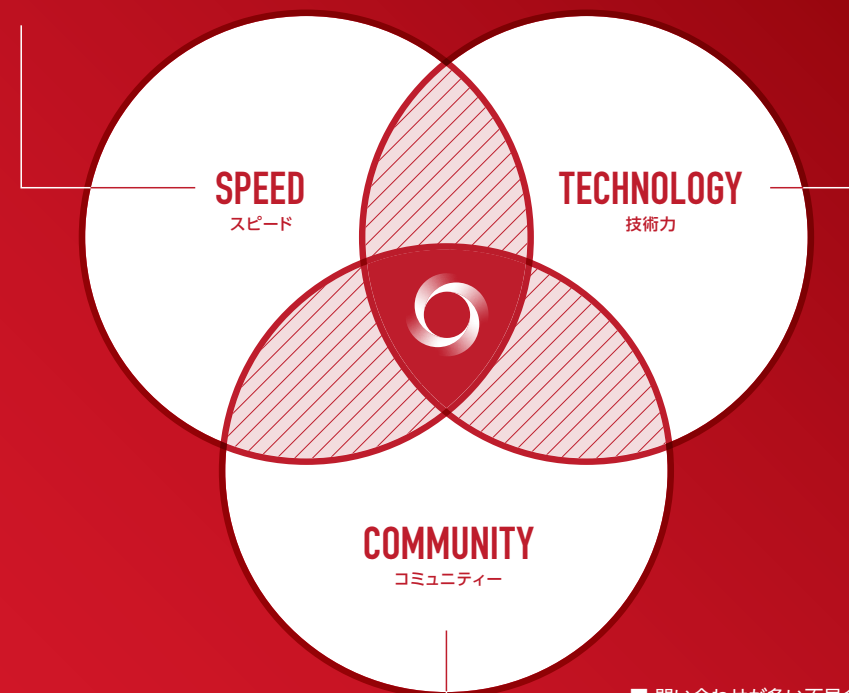
- 3Dプリンター修理、5営業日以内に完成
※91.4%以上達成 (2024.9.1-2025.2.28実績)

- 営業時間内、迅速なレスポンス対応
※営業時間2時間以内メール回答
98.98%以上達成 (2024.9.1-2025.2.28実績)

- お客様満足度
※93.8%以上達成 (2024.9.1-2025.2.28実績)

- 様々な造形方式の3Dプリンターを保有し、長年にわたり培った10,000以上のパーツ造形経験

- 3Dプリンターごとに、海外でメーカー技術研修を受けてから、日本のお客様に技術サポートサービスを提供
(メーカー技術認定資格を自社保有)



- 問い合わせが多い不具合に関して、対処方法のレポートを作成、公式ホームページで公開
- 造形ノウハウや技術レポート、機器メンテナンスレポートを定期的に発信
- 定期的に無料のサポートセミナーを開催、対面でのお客様サポート



JAPAN 3D
PRINTER

<https://3dprinter.co.jp>

日本3Dプリンター株式会社

本社

〒104-0053
東京都中央区晴海4丁目7-4 CROSS DOCK HARUMI 1階

TEL 03-3520-8928 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

FAX 03-6800-7771

MAIL info@3dprinter.co.jp

西日本事業所

〒541-0047
大阪府大阪市中央区淡路町3-2-10 ステラ淀屋橋8F

TEL 06-6755-8897 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)